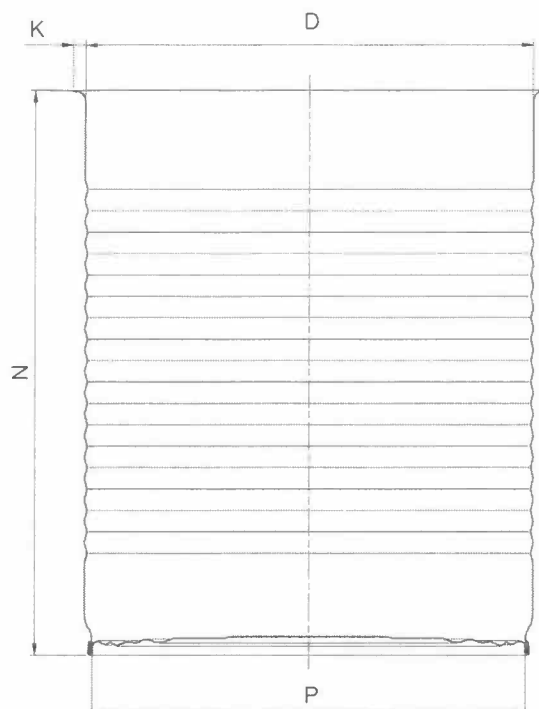


# Załącznik A

## I. Specyfikacja techniczna



PARAMETRY PODSTAWOWE BASIC PARAMETERS					
D	średnica nominalna pobochnicy / nominal body diameter	99	mm		
P	średnica nominalna denka / nominal end diameter	96	mm		
N	wysokość puszki / can height	118,2 ± 0,35	mm		
K	szerokość kołnierza / flange width	2,8 ± 0,15	mm		
	wartość minimalna implozji / Implosion - minimal value	1,4	bar		
	nadciśnienie wewnętrzne dla dopuszczalnego odkształcenia trwałego denka = 0,5 mm / pressure non return – internal pressure for accepted deformation 0,5 mm	1,3	Bar		
	min. ciśnienie wewnętrzne niszczące denko / peaking pressure	1,9	bar		
	wartość minimalna nacisku osiowego / axial load minimal value	3000	N		
INNE PARAMETRY OTHER PARAMETERS		POBOCZNICA BODY		DENKO BOTTOM END	
wykonanie-profil / version-profile		przewężana – żebrowana / necked – beaded		06KA	
rodzaj blachy / plate type (PN EN 10202:2003)		blacha ocynowana / ETP TH 550		blacha ocynowana / ETP TH 550	
nominalna grubość blachy / nominal metal thickness		0,17		0,21	
waga korpusu puszki / can body weight		67,2 ± 5%		g	
LAKIEROWANIE COATING		ZEWNETRZNE OUTSIDE		WEWNĘTRZNE INSIDE	
szew pobochnicy body seam		lakier bezbarwny Litografia wg. wzoru.		lakier proszkowy biały white powder lacquer	