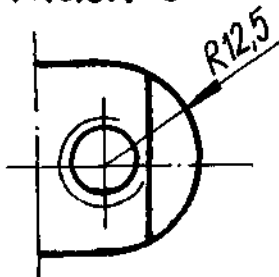
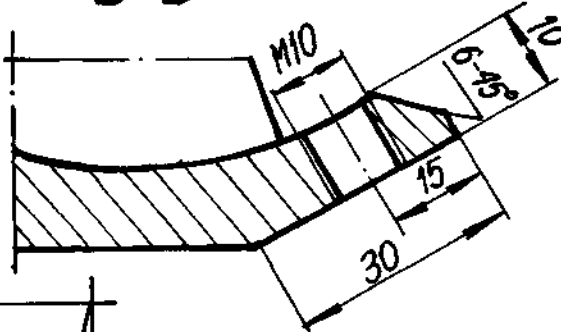


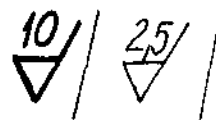
Widok C



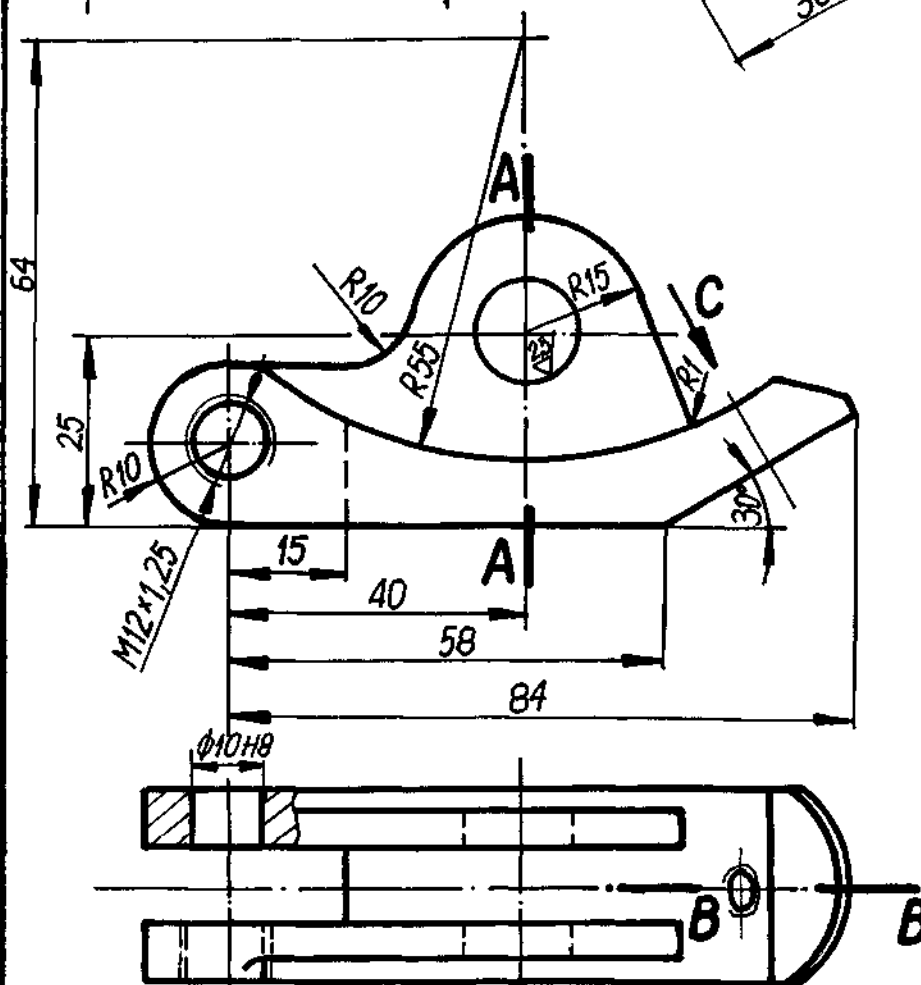
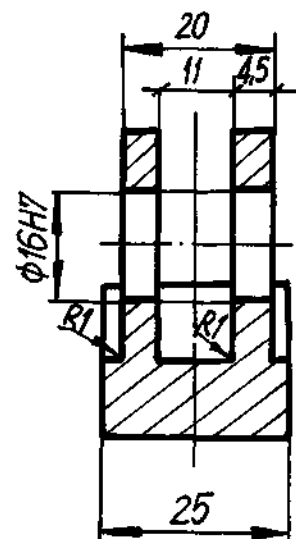
B-B



$\phi 10 H8$	+0,022 0,0
$\phi 16 H7$	+0,018 0,0



A-A



UWAGI:

1. Otwór $\phi 10 H8$ oraz $M12 \times 1,25$ wykonywać w jednej sztuce wg rys. w drugiej szt. zamienić otwory miejscami (na 1-n kpl. "Mechanizmu dźwigniowego").
2. Cynkować Zn8-C PN-82/H-97005 Zastęp. rys. CBK 13N 080402-2-1

				St 3		0,24kg					
Ilość szt.	Symbol	Nazwa części	Nr części	Materiał	Ciężar	Nr norm lub rys.	Nr mod. lub formy	Nr karty obróbk.	Uwagi		
Projektował		Data	Podpisy		MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNIKACYJNE W ŁODZI						
Kreślił		17.11.94	[Signature]								
Sprawdził		17.11.94	[Signature]								
Skala		1:1					803N 080307-01				
		Dźwignia - praca (regeneracja oraz produkcja)					Zastępuje rys. Zastąpiony przez rys. <i>wer. 2</i>				