



Toruń, 13.03.2024 r.

KPIM/123/2024

DZP.38.1.2023.MS

Dotyczy przetargu nieograniczonego pn.: „Podniesienie jakości usług zdrowotnych oraz zwiększenie dostępu do usług medycznych (budowa budynków nr B4A, B4, budynków technicznych wraz z zagospodarowaniem terenu) w Wojewódzkim Szpitalu Specjalistycznym im. bł. ks. J. Popiełuszki we Włocławku – ETAP I FAZA 2 inwestycji.” Znak postępowania: ZP/01/23

### **Wyjaśnienia treści specyfikacji warunków zamówienia (15)**

#### **Dotyczy Parametry Techniczne (Myjnia wózków transportowych MCS2.3):**

669. Prosimy o potwierdzenie czy drzwi przesuwne komory myjącej powinny być w wykonaniu bezpiecznym które podczas otwarcia nadal umożliwia dostęp do przestrzeni serwisowej urządzenia?

#### **Odpowiedź:**

Zamawiający potwierdza, że urządzenie powinno posiadać przesuwne drzwi do komory, które podczas otwarcia umożliwiają dostęp do przestrzeni serwisowej urządzenia.

670. Czy Zamawiający wyrazi zgodę/wymaga zaoferowania urządzenia wyposażonego w drzwi dwusegmentowe bezpieczne serwisowo otwierane do wewnątrz komory?

#### **Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

671. Prosimy o jednoznaczne doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga wymiarów użytkowych komory bezpiecznych dla personelu z zakresu wymiarów (W x Sz x G) 2000–2200 x 1000-1100 x 2200 - 2450 mm?

#### **Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje wymiarów użytkowych komory z zakresu 2000-2200x 1000-1100 x 2200-2450 mm (wys. X szer x gł).

672. Czy Zamawiający wymaga urządzenia z ruchomą podłogą w postaci perforowanej platformy, ułatwiająca załadunek oraz rozładunek (platforma automatycznie przesuwająca się w kierunku otwartych drzwi)?

#### **Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

673. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia ze stali kwasoodpornej klasy PN EN 1.4301 oraz panelem dotykowym o przekątnej ekranu 5,7 cala wykonanym ze szkła bezpiecznego



umiejscowionym na ergonomicznej wysokości wraz z dodatkowym wskaźnikiem procesu wykonanym z polimeru syntetycznego odpornego na wysoką temperaturę?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

674. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie drzwi rozsuwanych na dwie strony?  
Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie jest ergonomiczne i pozwala na zmniejszenie powierzchni niezbędnej do instalacji urządzenia.

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

675. Czy Zamawiający wymaga zaoferowanie nowoczesnego ekonomicznego i energooszczędnego rozwiązania o konstrukcji i programach mycia opartych wyłącznie na programach myciadezynfekcji chemicznej zgodnych z normą PN EN 15883 cz.7 Myjnie-dezynfektory - Część 7: Wymagania i badania dotyczące myjni-dezynfektorów wykorzystujących dezynfekcję chemiczną dla nieinwazyjnych, niekrytycznych termolabilnych wyrobów medycznych i wyposażenia ochrony zdrowia)?

**Odpowiedź:**

Zamawiający oczekuje urządzenia, które będzie zgodne i umożliwia mycie i dezynfekcję chemiczną nieinwazyjnych, niekrytycznych termolabilnych wyrobów medycznych i wyposażenia ochrony zdrowia zgodnie z normą PN EN 15883 w części 7.

676. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia wyłącznie w oparciu o dezynfekcję termiczno-chemiczną?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

677. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia wyposażonego w dwie pompy dozujące środki chemiczne z czujnikami poziomu płynu w zbiornikach?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza urządzenie nie wyposażone w dwie pompy dozujące środki chemiczne z czujnikami poziomu płynu w zbiornikach gdy proces jest zgodny z normą PN EN 15883 w części 7.

678. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga by urządzenie w celu wydajnego i szybkiego suszenia posiadało moc grzałek suszarki min. 50 kW umożliwiające ustawienie temperatury suszenia w zakresie 60-110 stopni Celsjusza z minimalną wydajnością tłoczenia powietrza 1600 m<sup>3</sup>/h

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje urządzenia z mocą grzałek suszenia minimum 50kW dla skrócenia suszenia i całego czasu procesu.

679. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga by czas trwania procesu składającego się z faz: mycia dezynfekcji i płukania oraz suszenia wynosił maksymalnie 6-9 minut?

**Odpowiedź:**

Zamawiający oczekuje urządzenia, które wykonuje proces zgodnie z PN EN 15883 w części , którego czas pełnego procesu składającego się z faz: mycia, dezynfekcji, płukania oraz suszenia będzie wynosił maksymalnie 9 minut z maksymalnym zużyciem wody 15 litrów/cykl.



680. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga by całkowite zużycie wody na jeden proces składający się z: mycia dezynfekcji i płukania oraz suszenia wynosiło 15 litrów/cykl ?

**Odpowiedź:**

Zamawiający oczekuje urządzenia, które wykonuje proces zgodnie z PN EN 15883 w części , którego czas pełnego procesu składającego się z: mycia, dezynfekcji, płukania oraz suszenia będzie wynosił maksymalnie 9 minut z maksymalnym zużyciem wody 15 litrów/cykl.

681. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający oczekuje by zbiorniki roztworów roboczych były wyposażone w elektryczne grzałki o mocy min. 50 kW wykonane ze stali kwasoodpornej umożliwiające wykonanie szybkiego i ekonomicznego procesu mycia?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje urządzenia, które będzie wyposażone w zbiorniki roztworów roboczych wyposażone w grzałki elektryczne umożliwiające wykonanie pełnego procesu składającego się z: mycia, dezynfekcji, płukania oraz suszenia w czasie nie dłuższym niż 9 minut oraz maksymalnym zużyciem wody 15 litrów/cykl.

682. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej i wymaga urządzenia z zasilaniem i ogrzewaniem elektrycznym 400 V, 50 Hz, o maksymalnej mocy urządzenia 140 kW?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

**Dotyczy Parametry Techniczne (Myjnia-dezynfektor narzędzi, typB -18tac, autoładunek MCSmd.2):  
15.**

683. Prosimy o wyjaśnienie czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej wymagając drzwi uchylnych i autoładunku w jednym urządzeniu?

**Odpowiedź:**

Zamawiający zmienia zapis załącznika MCSmd.2 - Myjnia-dezynfektor narzędzi, typ B - 18 tac, autoładunek i jednocześnie informuje, że oczekuje urządzenia z dwoma drzwiami przesuwными w pionie w dół. Urządzenie wyposażone w system napędowy w postaci napędowych rolek w celu automatycznego załadunku komory.

684. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia wyposażone w drzwi pełni automatyczne, przesuwne w pionie?

**Odpowiedź:**

Zamawiający zmienia zapis załącznika MCSmd.2 - Myjnia-dezynfektor narzędzi, typ B - 18 tac, i jednocześnie informuje, że oczekuje drzwi przesuwnych w pionie w dół i autoładunku.

685. Czy Zamawiający zamiast pkt 9 wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia przystosowanego do współpracy z systemem centralnego dozowania środków chemicznych?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

686. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia, w którym fragmenty instalacji wodnej i parowej są wykonane z materiałów odpornych na korozję innych niż stal?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

687. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia wyposażonego w intuicyjny ekran dotykowy służący do obsługi urządzenia?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

688. Prosimy o informacje, czy Zamawiający wymaga, aby myjnia realizowała programy myjące redukując ilość wody i środków chemicznych we wszystkich fazach procesu dla mniejszych załadunków?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

689. Czy Zamawiający wymaga by myjnia wyposażona była w pompę gwarantującą najwyższe parametry mycia o wydajności minimum 950l/min która posiada: monitoring ciśnienia za pompą myjącą oraz wirnik pompy myjącej wykonany ze stali kwasoodpornej, oraz całość układu orurowania jest całkowicie opróżniana po każdej fazie procesu poprzez zawór spustowy?

**Odpowiedź:**

Zamawiający oczekuje urządzenia, które zapewnia poprawne parametry mycia narzędzi przeznaczonych do obróbki maszynowej. Jednocześnie doprecyzowuje, że oczekuje urządzenia posiadającego pompę mycia o wydajności nie mniejszej niż 900l na minutę z wirnikiem wykonanym ze stali kwasoodpornej.

690. Prosimy o doprecyzowanie, czy urządzenie ma mieć możliwość pomiaru ilości dozowanych środków za pomocą przepływomierzy dla wszystkich pomp dozujących oraz gwarantować utrzymanie stałego stężenia roztworów roboczych niezależnie od wielkości załadunku komory i wybranego programu.

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że urządzenie powinno posiadać możliwość pomiaru ilości dozowanych środków chemicznych za pomocą przepływomierzy dla wszystkich pomp dozujących.

691. Czy Zamawiający wymaga urządzenia, które ma dla celów potwierdzenia prawidłowości procesu i dokumentacji ma podawać stężenie oraz ilość zadozowanego preparatu na wydruku?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje aby urządzenie posiadało raporty wydruku na których będą znajdowały się stężenie oraz ilość zadozowanego preparatu.

692. Czy Zamawiający wymaga, aby urządzenie posiadało funkcjonalność dozowania dwóch preparatów chemicznych w jednej fazie procesu (preparat oraz aktywator)? Uzasadnienie: jest to niezbędna funkcjonalność dla środków chemicznych nowej generacji.

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje aby urządzenie posiadało możliwość dozowania różnych środków chemicznych, w tym również takich, które wymaga dozowania dwóch preparatów w jednej fazie procesu (preparat oraz aktywator).



693. Czy Zamawiający wymaga, aby urządzenie posiadało stałe stężenie roztworów roboczych we wszystkich fazach procesu niezależnie od wielkości załadunku komory?

**Odpowiedź:**

Zamawiający wymaga urządzenia, które posiada funkcjonalność utrzymywania stałego stężenia roztworów roboczych we wszystkich fazach procesu niezależnie od wielkości załadunku.

694. Czy Zamawiający wymaga wydajnego suszenia, dzięki wyposażeniu urządzenia w suszarkę o wydajności tłoczenia powietrza minimum 600 m<sup>3</sup>/h?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że urządzenie powinno być wyposażone w agregat suszący o wydajności tłoczenia min. 600 m<sup>3</sup> na godzinę wraz z możliwością nastawy temp. Suszenia w min. 60-120 stopni C.

695. Czy Zamawiający wymaga urządzenia posiadającego system anty-pianowy realizujący funkcje mycia wstępnego brudnych narzędzi, zabezpieczający pracę urządzenia w przypadku pojawienia się piany w komorze myjącej poprzez automatyczne uruchomienie dodatkowych płukań (bez ingerencji użytkownika oraz zatrzymania programu) mających za zadanie skuteczne usunięcie środków pieniających lub pozostałości krwi na narzędziach?

**Odpowiedź:**

Zamawiający oczekuje urządzenia posiadającego system antypianowy, nie będzie wymagał ingerencji użytkownika oraz zatrzymania programu.

696. Czy Zamawiający wymaga urządzenia wyposażonego w czujnik piany w komorze myjącej w celu wykrycia piany ponad lustrem wody co zabezpiecza narzędzia?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje systemu wykorzystującego pomiar obecności piany w komorze np. za pomocą czujnika piany nad lustrem wody.

697. Czy Zamawiający wymaga, aby zintegrowana suszarka miała możliwość nastawy temperatury w zakresie od 55 do 130 st.C włącznie? Uzasadnienie: Wysoka temperatura suszenia w znacznym stopniu poprawi jakość oraz czas suszenia.

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że urządzenie powinno być wyposażone w agregat suszący o wydajności tłoczenia min. 600 m<sup>3</sup> na godzinę wraz z możliwością nastawy temp. Suszenia w min. 60-120 stopni C.

698. Czy Zamawiający wymaga, aby czas procesu produkcyjnego, zwalidowanego programu składającego się z faz: mycie wstępne, mycie zasadnicze, płukanie, dezynfekcja termiczna A0=3000, efektywne suszenie zgodnie z PN EN 15883 dla załadunku o wadze 80 kg nie przekraczał 60 minut? Uzasadnienie: Wymóg ten pozwoli znacznie przyspieszyć proces oraz zwiększy wydajność dezynfekcji.

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje urządzenia, które posiada fabrycznie zwalidowane procesy przez producenta urządzenia zgodnie z PN EN 15 8883. Dodatkowo z jeden z programów umożliwia wykonanie procesu zawierającego fazy: mycie wstępne, mycie zasadnicze, płukanie, dezynfekcja termiczna, A0=3000, efektywne suszenie zgodnie z normą dla załadunku o wadze nie mniejszej niż 80kg oraz czasie nieprzekraczającym 60 min.



699. Prosimy o wyjaśnienie czy Zamawiający wymaga, aby urządzenie było wyposażone w system oszczędzania wody polegającego na automatycznego dostosowania objętości wody do wózka i załadowanego materiału, dzięki czemu zostaje zredukowane zarówno zużycie wody jak i detergentów oraz energii elektrycznej? Uzasadnienie: System oszczędzania mediów znacznie zmniejsza koszty eksploatacji.

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje urządzenia, które dla mniejszego załadunku, np.. Połowy ilości tak wykorzystuje zredukowaną część wody, detergentów oraz energii elektrycznej.

700. Prosimy o wyjaśnienie czy Zamawiający wymaga urządzenia, które posiada możliwość dozowania minimum dwóch preparatów chemicznych w jednej fazie procesu w różnych temperaturach (preparat oraz aktywator)?

**Odpowiedź:**

Zamawiający wymaga urządzenia, które posiada możliwość dozowania różnych środków chemicznych, w tym również środków które wymagają dozowania min. 2 preparatów chemicznych w jednej fazie procesu.

**Dotyczy Parametry Techniczne (Sterylizator plazmowy, typR - 130I, przelotowy MCSpl.1)**

701. Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej w punkcie 2 wymagając sterylizatora nieprzelotowego? Nazwa opisanego wyposażenia sugeruje wymóg sterylizatora przelotowego.

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że wymaga urządzenia przelotowego i zmienia zapis załącznika "MCSpl.1 - Sterylizator plazmowy, typ R-130I, przelotowy [M.434.02]" punkt 1 na "Sterylizator plazmowy, przelotowy.

702. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia zasilanego 230V?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

703. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o mocy 3000W?

**Odpowiedź:**

Zamawiający wyraża zgodę na urządzenie i mocy 3000 W, przy czym spełni on wszystkie wymagane przez Zamawiającego parametry cykli sterylizacyjnych.

704. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o wadze 640 kg?

**Odpowiedź:**

Zamawiający wyraża zgodę na urządzenie o wadze 640 kg.

705. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o wymiarach (WxSxG) 1547 x 778 x 1220 mm?

**Odpowiedź:**

Zamawiający nie dopuszcza proponowanego rozwiązania.



706. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o wymiarach (WxSxG) 1760 x 1040 x 1060 mm?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

707. Czy Zamawiający wymaga urządzenia posiadającego komorę wykonaną ze stali kwasoodpornej całkowicie odporną na utleniające działanie nadtlenu nawet w przypadku zarysowań? Uzasadnienie: Proponowane rozwiązanie wykazuje odporność na utleniające oddziaływanie nadtlenu wodoru. Komora sterylizacyjna ze stopów aluminium jest wyłącznie powierzchniowo zabezpieczona przed utleniającym działaniem nadtlenu, a zarysowania mogą prowadzić do powstania korozji miejscowych

**Odpowiedź:**

Zamawiający wymaga urządzenia, którego komora jest wykonana ze stali kwasoodpornej odpornej na utleniające działanie nadtlenu.

708 Czy Zamawiający wymaga urządzenia posiadającego program sterylizacji dla narzędzi bez kanałów o długości procesu poniżej 30 minut?

**Odpowiedź:**

Zamawiający oczekuje, aby urządzenie posiadało program sterylizacji dla narzędzi bezkanałowych o długości procesu poniżej 30 minut.

709. Czy Zamawiający wymaga, aby stężenie nadtlenu wodoru w procesie sterylizacji nie przekraczało 50% zgodnie z zaleceniami producenta endoskopów w celu ich zabezpieczenia przed uszkodzeniami? Uzasadnienie: Stężenie powyżej 50% w procesie sterylizacji powoduje powierzchniowe zwiększone zużycie materiałowe sterylizowanych elementów w szczególności niemetalicznych.

**Odpowiedź:**

Zamawiający oczekuje urządzenia, które generuje plazmę w fazie sterylizacji jednocześnie doprecyzowuje, że stężenie nadtlenu wodoru w naboju bezpieczne nie przekraczające 50%.

710. Czy Zamawiający wymaga urządzenia ze zdolnością sterylizacji przewodów elastycznych kanałowych tworzywowych o średnicy  $\varnothing$  1mm i długości 10 metrów?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, minimalną zdolność przewodów elastycznych kanałowych tworzywowych o średnicy  $\varnothing$  1mm i długości 10 metrów.

711. Czy Zamawiający wymaga urządzenia ze zdolnością sterylizacji narzędzi kanałowych elastycznych tworzywowych  $1\varnothing \times 12\,000\text{mm}$ ?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, minimalną zdolność przewodów elastycznych kanałowych tworzywowych o średnicy  $\varnothing$  1mm i długości 10 metrów.

712. Czy Zamawiający wymaga urządzenia ze zdolnością sterylizacji minimum 2 przewodów elastycznych kanałowych w wykonanych ze stali o średnicy  $\varnothing$  2mm i długości minimum 1,5 metra (jednostronnie zamknięty)?

**Odpowiedź:**

Zamawiający oczekuje urządzenia ze zdolnością sterylizacji minimum 2 przewodów elastycznych kanałowych w wykonanych ze stali o średnicy  $\varnothing$  2mm i długości minimum 1,5 metra (jednostronnie zamknięty).

713. Czy Zamawiający wymaga urządzenia ze zdolnością sterylizacji minimum 20 przewodów elastycznych kanałowych o średnicy  $\varnothing$  1mm i długości minimum 1 metr?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

714 Czy Zamawiający wymaga urządzenia ze zdolnością sterylizacji minimum 10 przewodów elastycznych w wykonanych ze stali o średnicy  $\varnothing$  0,7mm i długości minimum 500 mm?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

715. Czy Zamawiający wymaga urządzenia o potwierdzonej skuteczności sterylizacji narzędzi da Vinci?

**Odpowiedź:**

Zamawiający oczekuje urządzenia o potwierdzonej skuteczności sterylizacji narzędzi da Vinci.

716. Czy Zamawiający wymaga urządzenia, w którym dotknięcie sterylizowanego materiału do ścianki komory lub drzwi komory sterylizacyjnej nie powoduje zakłóceń w przebiegu programu?

**Odpowiedź:**

Zamawiający oczekuje urządzenia, które nie będzie powodowało zakłóceń w przebiegu procesu w przypadku dotknięcia sterylizowanego materiału do ścianki bądź drzwi komory.

717. Czy Zamawiający wymaga urządzenia, w którym każdy z programów zawiera 2 fazy sterylizacji?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

718. Czy Zamawiający wymaga urządzenia, w którym nie ma konieczność stosowania zbiornika na pozostałości nadtlenu wodoru oraz opakowań czynnika sterylizującego, gdyż urządzenie współpracuje na jednorazowych nabojach ze środkiem sterylizacyjnym?

**Odpowiedź:**

Zamawiający wymaga stosowania jednorazowych naboii w celu zabezpieczenia personelu przed ekspozycją na niebezpieczne substancje i nie dopuszcza stosowania zbiornika na pozostałości nadtlenu wodoru.



719. Czy Zamawiający wymaga urządzenia, w którym stosowanie opakowań i testów do sterylizacji plazmowej różnych producentów nie powoduje utraty skuteczności sterylizacji fabrycznego programu, co jest potwierdzone przez producenta urządzenia?

**Odpowiedź:**

Zamawiający oczekuje, że urządzenie będzie umożliwiało stosowanie opakowań oraz testów od różnych producentów.

720. Czy Zamawiający wymaga urządzenia skonfigurowanego do przeprowadzania okresowo testów biologicznych, dla którego zwolnienie materiału do użycia możliwe jest bezpośrednio po prawidłowym procesie bez oczekiwania na wynik testu biologicznego?

**Odpowiedź:**

Zamawiający oczekuje, że urządzenie będzie umożliwiało przeprowadzanie okresowo testów biologicznych, dla którego zwolnienie materiału do użycia możliwe jest bezpośrednio po prawidłowym procesie bez oczekiwania na wynik testu biologicznego.

**Dotyczy Parametry Techniczne (Sterylizator parowy, typB - 4StU MCSsp.1):**

721. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia, w którym elementy instalacji wodnej i parowej wykonane są z materiałów odpornych na korozję innych niż stal?

**Odpowiedź:**

Zamawiający wyraża zgodę na urządzenie, którego elementy instalacji wodnej i parowej wykonane są z innych materiałów niż stal odpornych na korozję.

722. Prosimy o jednoznaczne doprecyzowanie czy Zamawiający w pkt 21 wymaga urządzenia z maksymalną masą nieprzekraczającą 1710 kg  $\pm$  5%.

**Odpowiedź:**

Zamawiający określa maksymalną masę urządzenia do 1710 kg, dopuszczalna tolerancja (-5%)

723. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga by komora, płaszcz oraz drzwi wykonane całkowicie ze stali kwasoodpornej klasy co najmniej 1.4404 (AISI316L)?

**Odpowiedź:**

Zamawiający potwierdza, iż komora, płaszcz oraz drzwi winny być wykonane całkowicie ze stali kwasoodpornej klasy 1.4404 (AISI316L) lub lepszej jakościowo.

724. Prosimy o doprecyzowanie czy w celu zapewnienie prawidłowego działania układu próżniowego sterylizatora dla wyższej temperatury wody chłodzącej latem, układ powinien być wyposażony w pompę próżniową dwustopniową wyposażoną dodatkowo w inżektor powietrzny wzmacniający działanie pompy, poprawiający warunki suszenia oraz zmniejszający zużycie wody?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje urządzenia, które posiada system wytwarzania próżni, wyposażony w pompę próżniową oraz w inżektor powietrzny. Dodatkowo system redukujący zużycie wody wyposażony w czujnik temperatury podłączony do układu sterowania.



725. Czy Zgodnie z obowiązującym standardem wymagana jest gwarancja na komorę sterylizacyjną minimum 15 lat (producencka gwarancja)?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje spełnienia obowiązujących standardów i zapewnienia producenckiej gwarancji na komorę sterylizacyjną minimum 15 lat.

726. Czy Zamawiający wymaga urządzenia którego komora posiada system uszczelnienia drzwi komory gwarantujący wytrzymałość uszczelki minimum 3500 cykli?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje uszczelki, które nie potrzebuje okresowego smarowania, czyszczenia o wytrzymałości minimum 3000 cykli.

727. Czy Zamawiający wymaga by urządzenie posiadało możliwość sterylizacji narzędzi o wadze zestawu 20kg/1STE w programie załadunku ciężkiego potwierdzona w oryginalnej instrukcji obsługi?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje by urządzenie posiadało możliwość sterylizacji narzędzi o wadze zestawu 20kg/1STE w programie załadunku ciężkiego.

728. Czy Zamawiający wymaga urządzenia z płaszczem pierścieniowym umożliwiającym kontrolę wszystkich spawów podczas próby wodnej oraz wzmacniającym wytrzymałość komory przy jednoczesnym równomiernym rozkładzie temperatury zgodnie z PN EN 285 o grubości materiału komory i płaszcza 5 mm?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje urządzenia, które posiada płaszcz pierścieniowy umożliwiający kontrolę wszystkich spawów podczas próby wodnej. Jednocześnie doprecyzowuje się, że wejście do komory sterylizacyjnej winno zawierać się w przedziale 640-660 mm szerokość i oraz 640-660 mm wysokość co zapewnia minimalne zużycie pary oraz dostosowanie do wymiarów jednostki sterylizacyjnej zgodnie z PN-EN 285.

**Dotyczy Parametry Techniczne (Sterylizator parowy, typB - 8StU MCSsp.3):**

729. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia, w którym elementy instalacji wodnej i parowej wykonane są z materiałów odpornych na korozję innych niż stal?

**Odpowiedź:**

Zamawiający wyraża zgodę na urządzenie, którego elementy instalacji wodnej i parowej wykonane są z innych materiałów niż stal odpornych na korozję.

730. Prosimy o jednoznaczne doprecyzowanie czy Zamawiający w pkt 21 wymaga urządzenia z maksymalną masą nieprzekraczającą 1710 kg +/- 5%.

**Odpowiedź:**

Zgodnie z odpowiedzią na pytanie nr 722.



731. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga by komora, płaszcz oraz drzwi wykonane całkowicie ze stali kwasoodpornej klasy co najmniej 1.4404 (AISI316L)?

**Odpowiedź:**

Zamawiający potwierdza, iż komora, płaszcz oraz drzwi powinny być wykonane całkowicie ze stali kwasoodpornej klasy 1.4404 (AISI316L) lub lepszej jakościowo.

732. Prosimy o doprecyzowanie czy w celu zapewnienie prawidłowego działania układu próżniowego sterylizatora dla wyższej temperatury wody chłodzącej latem, układ powinien być wyposażony w pompę próżniową dwustopniową wyposażoną dodatkowo w inżektor powietrzny wzmacniający działanie pompy, poprawiający warunki suszenia oraz zmniejszający zużycie wody?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje urządzenia, które posiada system wytwarzania próżni, wyposażony w pompę próżniową oraz w inżektor powietrzny. Dodatkowo system redukujący zużycie wody wyposażony w czujnik temperatury podłączony do układu sterowania.

733. Czy Zgodnie z obowiązującym standardem wymagana jest gwarancja na komorę sterylizacyjną minimum 15 lat (producencka gwarancja)?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje spełnienia obowiązujących standardów i zapewnienia producenckiej gwarancji na komorę sterylizacyjną minimum 15 lat.

734. Czy Zamawiający wymaga urządzenia którego komora posiada system uszczelnienia drzwi komory gwarantujący wytrzymałość uszczelki minimum 3500 cykli?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje uszczelki, które nie potrzebuje okresowego smarowania, czyszczenia o wytrzymałości minimum 3000 cykli.

735. Czy Zamawiający wymaga by urządzenie posiadało możliwość sterylizacji narzędzi o wadze zestawu 20kg/1STE w programie załadunku ciężkiego potwierdzona w oryginalnej instrukcji obsługi?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje by urządzenie posiadało możliwość sterylizacji narzędzi o wadze zestawu 20kg/1STE w programie załadunku ciężkiego.

736. Czy Zamawiający wymaga urządzenia z płaszczem pierścieniowym umożliwiającym kontrolę wszystkich spawów podczas próby wodnej oraz wzmacniającym wytrzymałość komory przy jednoczesnym równomiernym rozkładzie temperatury zgodnie z PN EN 285 o grubości materiału komory i płaszcza 5 mm?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje urządzenia, które posiada płaszcz pierścieniowy umożliwiający kontrolę wszystkich spawów podczas próby wodnej. Jednocześnie doprecyzowuje się, że wejście do komory sterylizacyjnej winno zawierać się w przedziale 640-660 mm szerokość i oraz 640-660 mm wysokość co zapewnia minimalne zużycie pary oraz dostosowanie do wymiarów jednostki sterylizacyjnej zgodnie z PN-EN 285.

**Dotyczy Parametry Techniczne (Myjnia-dezynfektor na 2 endoskopy podblatowa MENmd.2**

737. Czy Zamawiający zamiast wymaganych parametrów wyrazi zgodę na zaoferowanie nowocześniejszego urządzenia spełniającego obecne i zalecane wytyczne ESGENA o parametrach: a) Możliwość mycia i dezynfekcji całkowicie zanurzalnych endoskopów giętkich różnych producentów z zagwarantowaniem skuteczności procesu w zwalidowanych produkcyjnych procesach. b) Czas cyklu mycia i dezynfekcji 20 minut. c) Temperatura procesu 25 st. C +/- 5 st. C. d) 3 cykle (mycie i dezynfekcja, mycie i dezynfekcja wysokiego stopnia, cykl sterylizacji) e) Przepłukiwanie kanałów endoskopu alkoholem oraz osuszanie sprężonym powietrzem po zakończeniu cyklu. f) Urządzenie ładowane od góry poprzez drzwi otwierane uchylnie do góry g) Otwieranie i zamykanie drzwi bezdotykowe, bez użycia rąk. h) Wysokość załadunku komory – 102,5 cm. i) 7 niezależnych podłączeń kanałów roboczych endoskopu. Podłączenie endoskopów za pomocą adaptera zbiorczego wewnątrz komory z zachowaniem separacji kanałów. j) Automatyczne monitorowanie niezależnego przepływu wewnątrz każdego kanału w trakcie procesu za pomocą 7 niezależnie działających przepływomierzy, z alarmem wykrycia niedrożności dla każdego kanału endoskopu niezależnie. k) Rozpoznanie wymaganego przepływu przez kanały robocze endoskopu po dokonaniu identyfikacji endoskopu za pomocą czytnika RFID. l) Przerwanie programu w przypadku nieosiągnięcia wymaganego przepływu przez którykolwiek kanał roboczy z alarmem. m) Alarm w przypadku wykrycia braku podłączenia dla każdego kanału endoskopu niezależnie. n) Automatyczna kontrola testu szczelności w trakcie całego cyklu, przerwanie programu w przypadku wykrycia nieszczelności. o) Sterowanie mikroprocesorowe. p) Urządzenie wyposażone w komputer sterujący klasy PC. q) Panel sterowania w postaci monitora dotykowego o wymiarze 15 cali. r) Informacje o procesie, tj.: użytkownik, endoskop – wyświetlane na ekranie monitora. s) Cykl autodezynfekcji możliwy do zaprogramowania na każdy dzień o niezależnej godzinie. t) Wydruk parametrów procesu na wbudowanej drukarce. u) Archiwizacja parametrów przeprowadzonych procesów w pamięci urządzenia. v) Myjnia wyposażona w 3 pompy dozujące środki: myjąca, dezynfekcyjna oraz dodatkowo podłączenie na pojemnik z alkoholem. w) Otwieranie komory mycia za pomocą przełącznika nożnego oraz czytnika RFID. x) Kółka umożliwiające swobodne przemieszczanie. y) Akustyczny i wizualny sygnał alarmowy z opisem rodzaju usterki. Urządzenie archiwizujące historie wszystkich alarmów, które wystąpiły. z) Wymienne przyłącze systemowe myjni umożliwiające połączenie endoskopów różnych producentów bez utraty skuteczności mycia i walidacji programów. aa) Wszystkie przyłącza zwalidowane przez producenta urządzenia dla zapewnienia prawidłowości procesu (przyłącza certyfikowane jako wyrób medyczny). bb) Możliwość mycia endoskopów w myjni poprzez zwalidowane przyłącza będące w posiadaniu zamawiającego zakupione w innym postępowaniu. cc) Komora wykonana z tworzywa sztucznego, odporna na działanie środków chemicznych, z wbudowanym w komorze czytnikiem kodów RFID, wyposażona w ramie natryskowe w górnej części komory, ramie natryskowe wyposażone w czujnik kontroli obrotu. dd) Urządzenie wyposażone w czytnik RFID poza komorą myjącą przeznaczony do identyfikacji personelu oraz identyfikacji endoskopu. ee) Wydruk zeskanowanej informacji o personelu endoskopie na raporcie z wbudowanej drukarki. Dodatkowo wydruk zawiera (numer seryjny urządzenia, datę i czas rozpoczęcia cyklu, dane dotyczące narzędzia (kategoria), lekarz, pacjent, operator, typ zrealizowanego cyklu, numer cyklu, etapy cyklu wraz ze stosownymi czasami kontaktu, wynik cyklu). ff) Możliwość ponownego wydruku dowolnego zarchiwizowanego raportu. gg) Możliwość podłączenia dodatkowej drukarki sieciowej do urządzenia. hh) Możliwość zapisania na nośniku zewnętrznym dowolnego zarchiwizowanego raportu. ii) Wymiary urządzenia: szerokość 70 cm, głębokość 65 cm, wysokość 140 cm. jj) Przyłącza: zasilanie elektryczne 230V 50Hz, 500W, woda zimna, woda ciepła, sprężone powietrze, odpływ kanalizacyjny. kk) Wbudowana filtracja pobieranej wody (myjnia nie wymaga



zastosowania zewnętrznej stacji uzdatniania wody). ll) Konstrukcja i działanie myjni zgodne z PN-EN 15883-1, PN-EN 15883-4, PN EN15883-5 zawarte w deklaracji zgodności CE. mm) Możliwość przeprowadzenia programu gwarantującego fazę sterylizacji, potwierdzone poprzez zgodność z normą EN14937, zapisane w deklaracji zgodności. nn) Dedykowane środki chemiczne dezynfekcji wysokiego poziomu i sterylizujące działające w oparciu o kwas nadoctowy. oo) Wbudowana książka serwisowa określająca czasookresy przeglądów. pp) Instrukcja obsługi w języku polskim? Uzasadnienie: Zaoferowanie urządzenia pozwoli na ujednolicenie procesu mycia, przechowywania endoskopów, znacząco poprawiając ergonomię pracy oraz eliminując konieczność podgrzewania płynu dezynfekcyjnego używanego do procesu.

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

**Dotyczy Parametry Techniczne (Myjnia dezynfektor do kaczek i basenów):**

738 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o wymiarach 500 mm x 450 mm x 1775 mm (szer. x głęb. x wys.)?

**Odpowiedź:**

Zamawiający wyraża zgodę. Podane wymiary spełniają kryteria montażowe.

739 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia zasilanego z 3-fazowej sieci elektroenergetycznej 400V 50Hz o mocy maksymalnej 4,85 kW, co przekłada się na skrócenie czasu mycia?

**Odpowiedź:**

Zamawiający wyraża zgodę na myjnię zasilaną z 3-fazowej sieci elektroenergetycznej 400V 50Hz o mocy maksymalnej 4,85 kW.

740. Czy Zamawiający wyrazi zgodę, aby w urządzeniu zamontowana była bardzo wydajna pompa myjąca o mocy 750W, o wydajności 400L/min, co nieznacznie odbiega od parametrów zaproponowanych przez Zamawiającego?

**Odpowiedź:**

Zamawiający wyraża zgodę na zastosowanie pompy o mocy 750 W i wydajności 400l/min.

741. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia wyposażonego w uszczelkę labiryntową, która to jest najnowocześniejszym rozwiązaniem stosowanym w myjniach sanitarnych? Uszczelka taka wykonana jest z stali kwasoodpornej, jest odporna na uszkodzenia mechaniczne i znacząco obniża koszt eksploatacji, gdyż nie zużywa się, przez co nie ma konieczności jej wymiany. Uszczelka labiryntowa zapewnia brak przecieków pary wodnej z urządzenia podczas procesu mycia, dezynfekcji termicznej oraz suszenia co jest zgodne z wymaganiami Zamawiającego.

**Odpowiedź:**

Zamawiający wyraża zgodę na urządzenie wyposażone w uszczelkę labiryntową.

742. Czy Zamawiający odstąpi od wymogu programowania samodezynfekcji, w sytuacji gdy samodezynfekcja następuje automatycznie pod koniec każdego procesu mycia i dezynfekcji? W proponowanym rozwiązaniu każdorazowo dochodzi do dezynfekcji wszystkich dysz myjących, które są zainstalowane w komorze, poprzez dystrybucję pary do komory przez wszystkie dysze myjące. Rozwiązanie to jest równoważne do wymaganego.



**Odpowiedź:**

Zamawiający odstępuje od wymogu programowanie samodezynfekcji tylko w przypadku, jeżeli samodezynfekcja następuje pod koniec każdego procesu.

743. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania rozwiązanie równoważne wyposażone w system 12 dysz myjących o różnej intensywności : 1 dysza główna, rotacyjna sztorcowa, 4 dysze obrotowe, 7 dysz strumieniowych do naczyń (w tym do kacek szpitalnych) bez ramion obrotowych, dysze wykonane są z teflonu, który jest materiałem bardzo wytrzymałym, odpornym na temperaturę osiąganą w procesie dezynfekcji oraz wyższą, ścieranie, pęknięcia i inne uszkodzenia mechaniczne, natomiast wymiana jest znacznie tańsza i szybsza niż naprawa dysz wykonanych jedynie ze stali kwasoodpornej??

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

744. Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania urządzenie z panelem sterującym z wyświetlaczem LCD w języku polskim, z możliwością dowolnego wyboru programu z informacją na wyświetlaczu o fazie cyklu oraz informacji o awarii urządzenia w postaci kodu awarii co jest zgodne z normą EN ISO 15883?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

745. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia bez możliwości podłączenia drukarki do archiwizacji cykli mycia i dezynfekcji?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

746. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia, które nie jest wyposażone w interfejs do podłączenia sterownika myjni dezynfektora do komputera zewnętrznego klasy PC?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

747. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia, które nie jest wyposażone w interfejs do podłączenia sieci informatycznej szpitala ze specjalistycznym oprogramowaniem do monitorowania i rejestracji cykli mycia i dezynfekcji oraz możliwość zdalnego dostępu i nadzoru pracy myjni-dezynfektora (np. serwisu, służb szpitalnych) za pomocą sieci Internet)?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

748. Czy Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie urządzenia w którym temperatura dezynfekcji kontrolowana jest przez czujnik temperatury zgodny z wymaganiami normy PN EN ISO 15883- 3, którą to normę spełnia oferowane urządzenie?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

749. Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez możliwości kalibracji czujników temperatury przez użytkownika przy pomocy specjalnego klucza dostarczanego z urządzeniem? Uzasadnienie: Kalibracja



parametrów urządzenia nie powinna należeć do użytkowników urządzenia ze względów bezpieczeństwa.

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

750. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z wbudowanym układem dozowania środka chemicznego z dwustopniową kontrolą jego stanu w pojemniku?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

**Dotyczy Parametry Techniczne (Myjnia ultradźwiękowa – kompaktowa):**

755. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie myjni ultradźwiękowej o mocy 300 W?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

756. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie myjni o wymiarach 540 mm x 340 mm x 500 mm?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

757. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie myjni o maksymalnej wadze 27.5 kg?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

**Dotyczy Parametry Techniczne (Szafa endoskopowa OL - 4 wieszaków):**

758. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie szafy do przechowywania w pozycji wiszącej 4 endoskopów bez możliwości współpracy z jednostkami dodatkowymi w przypadku gdy każda szafa działa niezależnie? Uzasadnienie: Zastosowanie dwóch szaf z niezależnymi jednostkami eliminuje niebezpieczeństwo pozostania bez działającej szafy dla krytycznych endoskopów.

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

760. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie szafy o maksymalnych wymiarach (szer. x gł. x wys.): 340 x 680 x 2350 mm?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

762. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zastosowanie wieszaków i uchwyty do długich endoskopów bez oznaczenia typu „Y”? Uzasadnienie: Opisany typ uchwyty jest charakterystyczny dla jednego producenta szaf endoskopowych dostarczanych wyłącznie przez jednego dystrybutora na terenie Polski.

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

763. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na dostarczenie zamiast 2 szaf o pojemności 4 endoskopów jednej szafy o pojemności 10 endoskopów, która nie wymaga jednostek dodatkowych dla czterech lub o?



**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

764. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o wymiarach maksymalnych (szer. x głębokość x wysokość ): 1300 x 750 x 2000 mm?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

765. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga by urządzenie zgodnie z obowiązującym prawem zgodne było wymaganiami normy PN-EN 16442?

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje urządzenia do przechowywania endoskopów spełniającego wymogi obowiązującej normy PN-EN 16442.

766. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o maksymalnej wadze nie przekraczającej 350 kg?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie

767. Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga urządzenia z możliwością zapisywania wewnątrz pamięci urządzenia parametrów procesu oraz wyposażonego w drukarkę parametrów procesu na wypadek braku dostępności połączenia sieciowego? Uzasadnienie: Zastosowanie dwóch systemów zapisu zabezpiecza Zamawiającego przed możliwością utraty danych.

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje urządzenia które posiada możliwość zapisywania parametrów procesu wewnątrz pamięci urządzenia.

768. Prosimy o jednoznaczne doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga urządzenia o czasie przechowywania endoskopów nie gorszym niż 14 dni? Uzasadnienie: Parametr jest ten kluczowy do prawidłowego zaplanowania pracy w pracowni endoskopowej. Brak podania istotnego parametru umożliwia zaoferowanie urządzenia spełniającego wymogi normy jedynie z bardzo krótkim czasem przechowywania, którego praca będzie ekonomicznie nieuzasadniona.

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje, że oczekuje szafy z możliwością przechowywania endoskopów przez okres minimum 14 dni.

769. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z jednym cyklem obiegu powietrza filtrowanego przez filtr HEPA H13 w przypadku gdy zaoferowana zostanie szafa na 10 endoskopów?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

KIEROWNIK DZIAŁU  
ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH  
Małgorzata Sondej-Orłowska