



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA RAZEM [kg]
DR1	NR1	RP50x25x2	7600	S235JR	2	15.20	2.15	32.68
DR1	NR2	RP50x25x2	320	S235JR	12	3.84	2.15	8.26
DR1	NR3	RP50x25x2	380	S235JR	12	4.56	2.15	9.80
DR1	NR4	bl 10x120	313	S235JR	12	3.76	9.42	35.42
DR1	NR5	RP35x25x2	500	S235JR	26	13.00	1.68	21.84
DR1	NR6	pl 8x30	1750	S235JR	7	12.25	1.88	25.03
DR1	NR6'	pl 8x30	2340	S235JR	2	4.68	1.88	8.80
DR1	NR7	pl 8x30	6430	S235JR	6	38.58	1.88	72.53
DR1	NR8	RP50x25x2	1130	S235JR	2	2.26	2.15	4.86
DR1	NR9	bl 10x150	150	S235JR	2	0.30	11.80	3.54
DR1	kotwy wklej. dł. min 15cm		~220	S235JR	48			
DR1	kotwy wklej. dł. min 8cm		~110	S235JR	8			
OGÓŁEM								222.76
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%								4.01
RAZEM:								226.77
WYKONAĆ 1szt.								226.77

UWAGA!
-WSZYSTKIE WMIARY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE.
-KĄDORZĄDZWO SPRAWDZIĆ GRUBOŚĆ ŚCIANY, W KTOREJ MONTOWANA BĘDZIE DRABINA, RÓŻNICE KORYGOWAĆ NA BUDOWIE.
-WSZYSTKIE ELEMENTY STALOWE MALOWAĆ JEDNOKROTNIE FARBĄ PODKADOWĄ ORAZ DUKROTNE NAMAZZCHODIOWĄ.

Stal: S235JR
Elektrody: E 38 O RC11