

**Uwaga:** przed tą czynnością należy sprawdzić, czy każdy ze zbiorników ma samodzielną system sterowania, czy jest on wspólny dla większej ilości zbiorników. Dla zachowania ciągłej pracy obiektu należy doprowadzić do sytuacji, w której pozostaje zbiorniki (nie podlegające przeglądowi) mogą pracować samodzielnie, po wyłączeniu zbiornika konserwowanego.

a. odtworzyć sterowanie zbiornika,

faza I – wyłączenie zbiornika z eksploatacji.

zbiornika można podzielić na następujące czynności:  
wzajemnie rewizyjnym dołnym. Pełen proces czyszczenia i ewentualnej konserwacji wewnętrznej części i nie tylko na dnie zbiornika, ale także na jego płaszczu cylindrycznym, drabinie wewnętrznej, sondach i uzdatniania wody). Charakterystycznym jest fakt, że wszelkiego rodzaju zanieczyszczenia zbierają się zanieczyszczenia mechaniczne „drobnocząsteczkowe”, nie usunięte w procesie technologicznym zanieczyszczeń w zbiorniku magazynowym wody (najczęściej są to osady żelaza, manganu i inne woda uzdatniona, a więc o ilości zanieczyszczeń zgodnych z Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 29 marca 2007 r. (Dz. U. Nr 61 poz. 417) w praktyce stwierdza się znaczne odkładanie mechanicznych zbiornika. Pomimo tego, że do zbiornika retencyjnego doprowadzana jest najczęściej wiąże się to także bezpośrednio z potrzebą czyszczenia zbiornika retencyjnego z zanieczyszczeń

- dla zabezpieczenia antykorozyjnego standardowego: co 2 lata,  
- dla zabezpieczenia antykorozyjnego specjalnego: co 3 lata.

jest to etap najważniejszy z punktu widzenia poprawnej pracy zbiornika magazynowego wody i jego żywotności. Zakłada się przy tym, że prawidłowo zaprojektowana stacja wodociągowa składa się z min. 2 sztuk zbiornika retencyjnego, tak aby czyszczenie i okresowa konserwacja mogła być dokonywana bez konieczności wyłączenia całkowitego obiektu, a więc najczęściej pozabawiana odbiorców zasilania w wodę. Zakłada się, że zależnie od wykonania (rodzaju) powłok lakierowych, zbiorniki ze stali węglowych winny być poddane procesowi przeglądu i konserwacji w okresie:

**Etap III – okresowe czyszczenie i konserwacja zbiornika.**

Wszystkie zauważone ewentualne nieprawidłowości należy zgłosić w formie pisemnej producentowi.

1. sprawdzenie mocowań blach osłonowych izolacji,
2. wzmocnienie oceny podłoża zbiornika – opaski bezpośredniej fundamentu, na której mogą pojawić się pierwsze oznaki niszczenia,
3. obserwację (poprzez wiatr rewizyjny górny) poprawności działania sond sterowniczych – zacięcia i wyłączenia zasilania wodą zbiornika,
4. itp. – wszelkie obserwacje konstrukcji zbiornika, na podstawie których można zauważyć odznaki jego niepoprawnej pracy,

Stan awaryjny pracy zbiornika jest często sygnalizowany w sposób wizualny lub dźwiękowy (alarmy świetlne, dzwoni itp.), co w znaczny sposób upraszcza kontrolę pracy magazynu wody. Nie oznacza to jednak, że nie należy w tym okresie dokonywać pewnych czynności kontrolnych zbiornika, które należy przeprowadzać raz na tydzień, i do których można zaliczyć: