Załącznik nr 3/Annex no. 3

Ogólnym kryterium akceptacji wszystkich poszczególnych pozycji przez Nabywcę jest zgodność z ich specyfikacją techniczną zawartą w dokumentacji przetargowej. Dodatkowo, zostaną zastosowane następujące indywidualne kryteria akceptacji:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| l.p. | Device name  Nazwa urządzenia | Acceptance criteria  Kryteria akceptacji | Signature of the inspecting party  Podpis kontrolującego |
| 1 | Movable dry-room Mobilny dry-room | All systems demonstrated to be fully functional.  H2O levels at 90 ppm or below.  Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. Poziom H2O na poziomie 90 ppm lub niższym. |  |
| 2 | Five-chamber glove box 5-komorowa komora rękawicowa z systemem oczyszczania gazów | All systems demonstrated to be fully functional.  H2O level at 1 ppm or lower.  O2 level at 1 ppm or lower.  Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. Poziom H2O na poziomie 1 ppm lub niższym. Poziom O2 na poziomie 1 ppm lub niższym. |  |
| 3 | Two-liter planetary mixer Dwulitrowy mieszalnik planetarny do materiałów o wysokiej lepkości | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu.  Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. |  |
| 4 | Coating system Coating system - Urządzenie do nanoszenia mas elektrodowych na folie kolektorowe | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated as fully functional.  The layer after application and drying has the desired thickness (at least one thickness demonstrated), according to the accuracy stated in the specification. The layer is even (measured at 10 points) over the entire surface of the tape and has adequate adhesion.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. Warstwa po nałożeniu i wysuszeniu ma pożądaną grubość (przynajmniej jedna grubość zademonstrowana), zgodnie z dokładnością podaną w specyfikacji. Warstwa jest równomierna (mierzona w 10 punktach) na całej powierzchni taśmy i ma odpowiednią przyczepność. |  |
| 5 | Roll to Roll Pressure Controlled Rolling Press Prasa do kalandrowania elektrod w systemie roll-to-roll | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  The post-rolling layer has the desired thickness (at least one thickness demonstrated) and is uniform throughout the strip (measured at 10 points).  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. Warstwa po walcowaniu ma pożądaną grubość (przynajmniej jedna grubość zademonstrowana) i jest równomierna na całej powierzchni taśmy (mierzona w 10 punktach). |  |
| 6 | Roll to Roll Edge Slitting Machine Urządzenie do cięcia wzdłużnego taśm w systemie roll-to-roll | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. |  |
| 7 | Vacuum oven Zestaw dwóch pieców próżniowych | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  Furnace reaches maximum specified temperature and maintains maximum available vacuum for at least one hour.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. Piec osiąga maksymalną określoną w specyfikacji temperaturę i utrzymuje maksymalne dostępne podciśnienie przez co najmniej godzinę. |  |
| 8 | Pouch Cell Case/Cup Forming Machine for Aluminum-Laminated Films Urządzenie do formowania laminowanych folli aluminiowych dla ogniw typu pouch | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated as fully functional.  The device produces molded housings with the desired geometry and dimensions, without structural defects.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. Urządzenie wytwarza uformowane obudowy o pożądanej geometrii i wymiarach, bez wad strukturalnych. |  |
| 9 | Precision Die Cutter for Pouch Cell electrode Sheet Urządzenie do precyzyjnego wycinania elektrod | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. |  |
| 10 | Desk-Top 800W Ultrasonic Metal Welder ( Tabbing ) Kompaktowa zgrzewarka do wyprowadzeń prądowych | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. |  |
| 11 | Automatic Layer by Layer Stacking Machine for Pouch Cell Electrode Urządzenie do automatycznego układania stosu elektrodowego | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. |  |
| 12 | Bench-Top Automatic Pouch Cell Stacking Machine Kompaktowe urządzenie do automatycznego układania stosu elektrodowego | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. |  |
| 13 | Compact Heating Sealer for Sealing Laminated Aluminum Case of Pouch Cells Kompaktowa zgrzewarka do zamykania ogniw typu pouch | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional. The welds are even and durable.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. Zgrzewy są równe i trwałe. |  |
| 14 | Vacuum sealer Wielofunkcyjna zgrzewarka próżniowa do zamykania ogniw typu pouch | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. |  |
| 15 | Three Zone Split Tube Furnace Trzystrefowy piec rurowy dzielony | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional. The oven maintains the set temperature in all zones with the accuracy specified  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. Piec utrzymuje zadaną temperaturę we wszystkich strefach z dokładnością podaną w specyfikacji |  |
| 16 | Programmable muffle furnace Programowalny piec muflowy | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional. The oven reaches the temperature specified.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. Piec osiąga temperaturę podaną w specyfikacji. |  |
| 17 | Battery analyzer 8-kanałowy tester ogniw 5V, 12A | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. |  |
| 18 | Battery analyzer 8-kanałowy tester ogniw 5V, 6A | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. |  |
| 19 | Planetary ball mill młyn planetarno-kulowy | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. |  |
| 20 | Lamination hot press Urządzenie do prasowania na gorąco | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. |  |
| 21 | Manual electrode winding machine for cylindrical cells Urządzenie do ręcznego zwijania elektrod dla ogniw cylindrycznych | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. |  |
| 22 | Crimping Machine for Cylindrical Cell Cases Urządzenie do karbowania kubków ogniw cylindrycznych | The device starts up when turned on.  All systems demonstrated to be fully functional.  Urządzenie uruchamia się po włączeniu. Wszystkie systemy zademonstrowane jako w pełni funkcjonalne. |  |