

STWiOR – 04.01.00

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA
I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

ŚCIANKI GIPSOWO-KARTONOWE

KODY CPV: 45421152-4

SPIS TRESCI

1. Wstęp
2. Materiały
3. Sprzęt
4. Transport
5. Wykonanie robót
6. Kontrola jakości
7. Obmiar robót
8. Odbiór robot
9. Podstawa płatności
10. Przepisy związane

Opracował: mgr inż. arch. Światopełk Dudziński

1. WSTĘP.

1.1. Przedmiot specyfikacji.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru ścianek gipso-wo-kartonowych w ramach projektu pn. „Przebudowa pomieszczeń łazienki, toalety oraz korytarzy w budynku Domu Studenta nr 1 przy ul. Studenckiej 15 w Katowicach, z dostosowaniem ich do potrzeb osób z niepełnosprawnościami oraz zapewnieniem dojścia do pomieszczeń Radia EGIDA”.

1.2. Zakres stosowania specyfikacji.

Specyfikacja Techniczna stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.3

1.3. Zakres robót objętych opracowaniem.

Roboty, których dotyczy specyfikacja obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu:

1. Wykonanie systemowej zabudowy instalacji wod-kan (podwieszane miski ustępowe) z płyt GKBI (wodoodpornych) grubości 12,5 mm z jednostronnym poszyciem dwuwarstwowym (2x12,5 mm). Wysokość zabudowy 125 cm. Warstwa wykończeniowa z płytek ceramicznych ściennych 40x25 cm. Kolor brązowy RAL 1015.
2. Wykonanie w WC i zapleczu pod sufitem obudowy instalacji, z płyt GKBI grubości 12,5 mm z jednostronnym poszyciem jednowarstwowym. Warstwa wykończeniowa z emulsyjnej farby akrylowymi.

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, Specyfikacjami Technicznymi oraz poleceniami Nadzoru Inwestycyjnego.

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w specyfikacji „Wymagania Ogólne”

2. MATERIAŁY.

Przedścianki

Przedścianki wykonać z płyt GKBI gr. 12,5 mm, na ruszcie z profili stalowych, z jednostronnym poszyciem dwuwarstwowym (2 x 12,5 mm), na wysokość 125 cm.

Obudowa instalacji.

Obudowę wykonać z płyt GKBI gr. 12,5 mm, na ruszcie z profili stalowych, z jednostronnym poszyciem jednowarstwowym .

Materiał:

- Płyta gipsowo-kartonowa GKBI, zgodnie z PN-B-79405:Ap1, PN-EN 520:2006. Gęstość rdzenia (minimalna): 800 kg/m³.
- Wkręty: ocynkowane lub kadmowane samowierzące i gwintowane wkręty z łbem wpuszczanym.
- Szwy zakończeń, szwy narożnikowe – systemowe.
- Ruszt stalowy należy przyjąć zgodnie z aprobatą techniczną stosowanego systemu lekkiej zabudowy.

Uwaga

Przewidzieć zabudowanie konstrukcji wzmacniających (podkonstrukcji) umożliwiających stabilne i bezpieczne zabudowanie osprzętu i instalacji.

3. SPRZĘT.

Wykonawca przystępujący do wykonania prac winien wykazać się możliwością korzystania z maszyn i sprzętu gwarantujących właściwą to jest spełniającą wymagania Specyfikacji Technicznej jakość robót.

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych prac, zarówno w miejscu tych prac, jak te przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów, sprzętu itp. Sprzęt używany przez wykonawcę winien uzyskać akceptację Nadzoru Inwestycyjnego.

4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE.

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną na jakość wykonywanych robót.

Materiały przewożone na środkach transportu powinny być zabezpieczone przed ich przemieszczeniem i układane zgodnie z warunkami transportu wydanymi przez ich wytwórcę.

Materiał winien być transportowany i składowany w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniami lub pogorszeniem parametrów technicznych.

Przewóz zapraw winien odbywać się dostosowanymi do tego celu środkami transportu, gwarantującymi ochronę przed opadami atmosferycznymi, zawilgoceniem, uszkodzeniem opakowania, zanieczyszczeniem.

Płyty pakowane są w palety i foliowane. Na opakowaniu powinno być umieszczona etykieta zawierająca informacje:

- nazwa handlowa wyrobu,

- nazwa (znak firmowy),
- adres producenta,
- wymiary,
- symbol ukształtowania powierzchni,
- ilość płyt w palecie,
- numer partii produkcji,
- informacje o warunkach przechowywania i transportu.

Podczas transportu palety powinny być umieszczone tak, aby nie przesuwwały się i nie były uderzane przez inny ładunek. Opakowania nie powinny być zrzucone lub gwałtownie opuszczane.

Składowanie: maksymalnie 3 pełne palety jedna na drugiej. Maksymalna wysokość luźno ułożonych palet bez bocznych zabezpieczeń 150-190 cm. Palety powinny być składowane na suchym gładkim podłożu, aby nie były narażone na zmoczenie, zalanie oraz na żadne uszkodzenie mechaniczne.

5. WYKONANIE ROBÓT.

5.1. Wymagania ogólne.

Przed wykonaniem prac należy sprawdzić wymaganą jakość materiałów, która powinna być potwierdzona przez producenta przez zaświadczenie o jakości lub znakiem kontroli jakości zamieszczonym na opakowaniu lub innym równorzędnym dokumentem.

Nie dopuszcza się stosowania do robót materiałów, których właściwości nie odpowiadają wymaganiom technicznym. Nie należy stosować również materiałów przeterminowanych (po okresie gwarancyjnym).

Montaż ścianek wykonać zgodnie z technologią przewidzianą przez producenta systemu dla ścianek z płyt kartonowo-gipsowych, w miejscach zgodnych z dokumentacją projektową.

Profile przykręcać do podłogi i sufitu za pomocą wkrętów i kołków rozporowych. Płyty muszą być oddzielone od podłoża, stropu i ścian szczelina dylatacyjna o szerokości 5 mm, wypełniona masą

akrylowa Mocowanie płyt do elementów rusztu wykonać za pomocą wkrętów ocynkowanych lub kadmowych samowiercących oraz gwintowanych wkrętów z łbem wpuszczanym, aby zagłębiały się w sprasowanym materiale. Stopki profili izolować od podłoża taśmą tłumiącą. Przykręcanie płyt gipsowo - kartonowych rozpocząć przy ścianie pomieszczenia. Za pomocą pionu sprawdzić ustawienie profilu i płyty.

Płyty (2 warstwy) po przeciwnej stronie ścianki mocuje się po ułożeniu wełny mineralnej, przewodów oraz zainstalowaniu puszek pod gniazdka i przełączniki. Pionowe połączenia płyt po obu stronach ścianki powinny być względem siebie przesunięte o połowę szerokości płyty. Z tego powodu pierwsza mocowana po drugiej stronie ścianki płyta powinna być przycięta do szerokości ok. 60 cm.

Po ułożeniu wełny mineralnej przeprowadzić przewody doprowadzające (np. elektryczność).

W pionowych profilach należy odgiąć nacięte fragmenty blachy i przeciągnąć przez nie przewody.

Przewody powinno się okleić taśmą izolacyjną, aby uchronić je przed przecięciem ostrą krawędzią blachy. Płytę, w której mocowane będą puszki pod gniazdka lub przełączniki, przykręcać dopiero po zamocowaniu puszek montażowych. Otwory wykonać otwornicą, dobierając średnicę piły do wielkości puszek. Gniazdka i przełączniki instalować w puszkach specjalnie przeznaczonych do montażu w płytach gipsowo - kartonowych. W celu wzmocnienia, wskazane jest pokrycie ich od tyłu masą szpachlową. Przed zamocowaniem płyty przewlec przewody przez puszki.

Mocowanie płyt: wkrętami centralnie do elementów rusztu wykorzystując ocynkowane lub kadmowane samowiercące i gwintowane wkręty z łbem wpuszczanym.

Otaśmować i zaszpachlować łączenia.

Akcesoria: Szwy zakończeń, szwy narożnikowe oraz obróbki niezbędne do zakończenia montażu.

Inne wymagania: Zastosować szczeliwo przeciwogniowe na obrzeżach/przejęściach instalacji w celu osiągnięcia wskazanej klasyfikacji przeciwogniowej.

5.2. Przygotowanie solidnego podłoża do położenia okładzin ścian.

Usunąć zbędne mocowania i instalacje. Zakończyć docinanie, grawerowanie i naprawy.

Otwory, szczeliny, przejścia połaciowe instalacji, złączenia na krawędziach oraz wokół otworów: uszczelnić całkowicie.

Usunąć luźny materiał, brud, tłuszcz, olej, papier, itp.

Mocowania, instalacje i gniazda: Przygotować odpowiednio do mocowań. Wyraźnie i precyzyjnie zaznaczyć miejsca obramowań na okładzinach.

Przed kontynuowaniem prac należy przygotować wykończone powierzchnie i uzyskać zatwierdzenie wyglądu.

5.3. Uszczelnianie szczelin i dróg wentylacji powietrza.

Zastosowanie szczeliwa do systemów suchych okładzin: Szwy ciągłe nie pozostawiając szczelin i dróg wentylacji powietrza.

Szczeliwo dźwiękochłonne: Zastosować do połączeń krawędzi ze ścianami, podłogami, sufitami oraz wokół otworów.

Szczeliny o szerokości przekraczającej 6 mm: Po zastosowaniu masy uszczelniającej zakończyć uszczelnianie stosując masę spoinującą.

5.5. Spoiny pomiędzy płytami.

Zakończone stokowo płyty gipsowo-kartonowe

Krawędzie wzdłużne: Lekko łączone na styk.

Krawędzie przycięte/ niewzdłużne: szczelina 3 mm.

Ostrobieżne płyty gipsowo-kartonowe: szczelina 3 mm.

Ostrobieżne płyty gipsowe wzmocnione włóknami: szczelina 5 mm

5.6. Poziom okładzin suchych poprzez spoiny.

Nagłe nierówności: nie dozwolone.

Odchylenia spoin: Dokonać pomiaru od powierzchni czołowych przylegających płyt wykorzystując metody oraz linały miernicze (450 mm dł ze stopkami/ podkładkami).

Stokowe połączenia krawędzi: Dozwolone odchylenie (maksymalne) w poprzek spoin podczas pomiaru z stopkami spoczywającymi na płytach: 3 mm.

Katy zewnętrzne: Dozwolone odchylenie (maksymalne) dla obu powierzchni czołowych: 4 mm.

Katy wewnętrzne: Dozwolone odchylenie (maksymalne) dla obu powierzchni czołowych: 5 mm.

5.7. Bezszwowe połączenie z płytami gipsowo-kartonowymi.

Dociać krawędzie płyt: Delikatnie przetrzeć papierem ściernym w celu pozbycia się papierowych wytłoczek.

Wypełnienie i otaśmowianie: Wypełnić połączenia, szczeliny i kraty wewnętrzne za pomocą masy spoinującej i pokryć ciągłymi kawałkami papierowej taśmy, w pełni uwarstwione.

Ochrona krawędzi/ narożników: Wzmocnić kraty zewnętrzne, krawędzie zakończeń itp. Określonymi szwami krawędziowymi/kratowymi.

Wykończenie: Nałożyć masę spoinującą. Wyszpachlować każdą kolejną warstwę coraz cieniej wykraczając poza warstwę poprzednią pokrywając ją tak, aby całość była jednolita i gładka o bezszwowej powierzchni.

Wgłębienia gwoździ/śrub: Wypełnić masą spoinującą w celu uzyskania jednolitej, gładkiej powierzchni.

Drobne niedoskonałości: Lekko przetrzeć spoiny i nierówności punktowe papierem ściernym w celu usunięcia wszelkich drobnych niedoskonałości.

6. KONTROLA JAKOSCI ROBÓT.

6.1. Profile metalowe do konstrukcji ścianek.

Przed przystąpieniem do montażu powinny być sprawdzone i odebrane przez Inwestora.

Szczególnie należy zwrócić uwagę na:

- _ zgodność z projektem i specyfikacjami
- _ zgodność wymiarowa
- _ uszkodzenia mechaniczne (wgniecenia, zakrzywienia)
- _ uszkodzenia powłok malarskich
- _ po zamontowaniu należy sprawdzić liniowość, zachowanie pionowości i wichrowatości całej konstrukcji nośnej ścianki oraz stabilności mocowania

6.2. Płyty kartonowo gipsowe.

Kontroli podlegać powinny:

- zgodność rodzaju z założeniami dokumentacji projektowej
- uszkodzenia mechaniczne.

7. OBMIAR ROBÓT.

Ogólne zasady pomiarów wykonanych robót podane są w specyfikacji technicznej ST-00.00

„Wymagania ogólne”. Roboty opisane w tej specyfikacji technicznej mierzone będą w jednostkach pokazanych w „Przedmiarze robót”.

8. ODBIÓR ROBÓT.

Odbiór robót obejmuje :

- odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu
- odbiór ostateczny (całego zakresu prac)
- odbiór pogwarancyjny (po upływie okresu gwarancyjnego)

Odbiór ostateczny dokonywany jest po całkowitym zakończeniu robót na podstawie wyników pomiarów i badań jakościowych.

Odbiór pogwarancyjny dokonywany jest na podstawie oceny wizualnej obiektu dokonanej przez Nadzór Inwestycyjny przy udziale Wykonawcy.

Ogólne zasady odbioru robót podano w specyfikacji „Ogólne wymagania techniczne”.

Podstawę odbioru robót stanowią następujące dokumenty:

_ dokumentacja techniczna

_ dziennik budowy

- zaświadczenia o jakości materiałów i wyrobów dostarczonych na budowę w postaci atestu, certyfikatu jakości lub deklaracji zgodności

- protokoły odbioru materiałów i wyrobów
- protokoły odbioru poszczególnych etapów lub elementów robót
- wyniki badań laboratoryjnych materiałów i wyrobów, jeśli były zalecane przez Nadzór
- Inwestycyjny
- ekspertyzy techniczne, jeśli były wykonywane przed odbiorem budynku

9. PODSTAWA PŁATNOSCI.

Rozliczenie ryczałtowe

10. PRZEPISY ZWIĄZANE.

Opracowania podane w Specyfikacji Ogólnej.

PN-EN 13162:2003 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z wełny mineralnej (WM) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.

PN-B-79405:Ap1 Płyty gipsowo-kartonowe

PN-EN 520:2006 Płyty gipsowo-kartonowe. Definicje, wymagania i metody badań.