



Wykaz zapotrzebowania stali na konstrukcję rygli ściany szczytowej w osi 5							
Nr elementu	typ/nazwa	długość jednostkowa [mm] lub wymiary g/szer/dł	szt	długość całkowita [m]	masa jednostkowa [kg na szt./mb]	masa całkowita [kg]	uwagi
R1	Rygiel R1	-	3	-	252	252	Stal S235
R2	Rygiel R2	-	3	-	246	246	
R3	Rygiel R3	-	3	-	252	252	
RM	rama	-	1	-	135	135	
R11	Rygiel 11	-	1	-	21	21	
R12	Rygiel 12	-	1	-	21	21	
Suma						675	
Z55	zestaw śrubowy	M16 kl.8.8 L=60mm 1x podkładka 17 + 1x nakrętka M16-8	40	-	0,165	7	Normy śrubowe i profiliowe PN-EN ISO 4032:2004; PN-EN ISO 8673:2004; DIN 934, DIN 933, DIN 931; EN 10210-2
Z56	zestaw śrubowy	M16 kl.8.8 L=180mm 1x podkładka 17 + 1x nakrętka M16-8	2	-	0,187	1	
Masa całkowita [kg]						683	

Wykaz zapotrzebowania stali na konstrukcję Ramy RM4							
Nr elementu	typ/nazwa	długość jednostkowa [mm] lub wymiary g/szer/dł	szt	długość całkowita [m]	masa jednostkowa [kg na szt./mb]	masa całkowita [kg]	uwagi
R5	RK120x120x6.3	1600	1	1,6	22,1	35,36	Otwory na śruby wykonane średnicy o 1mm większej dla średnicy 12mm i większej o 2mm dla większych
S6	RK120x120x6.3	1858	2	3,8	22,1	83,98	
BL1	blacha	12x260x190	2	-	5	9,34	
K2	L100x100x7	120	4	0,5	12,2	6,10	
Masa całkowita [kg]						135	

Wykaz zapotrzebowania stali na konstrukcję rygla R1							
Nr elementu	typ/nazwa	długość jednostkowa [mm] lub wymiary g/szer/dł	szt	długość całkowita [m]	masa jednostkowa [kg na szt./mb]	masa całkowita [kg]	uwagi
R1	RK120x120x6.3	1600	1	1,6	22,1	35,36	Otwory na śruby wykonane średnicy o 1mm większej dla średnicy 12mm i większej o 2mm dla większych
S6	RK120x120x6.3	1858	2	3,8	22,1	83,98	
BL1	blacha	12x260x190	2	-	5	9,34	
Masa całkowita [kg]						135	

Wykaz zapotrzebowania stali na konstrukcję rygla R2							
Nr elementu	typ/nazwa	długość jednostkowa [mm] lub wymiary g/szer/dł	szt	długość całkowita [m]	masa jednostkowa [kg na szt./mb]	masa całkowita [kg]	uwagi
R2	RK120x120x6.3	1600	1	1,6	22,1	35,36	Otwory na śruby wykonane średnicy o 1mm większej dla średnicy 12mm i większej o 2mm dla większych
S6	RK120x120x6.3	1858	2	3,8	22,1	83,98	
BL1	blacha	12x260x190	2	-	5	9,34	
Masa całkowita [kg]						135	

Wykaz zapotrzebowania stali na konstrukcję rygla R3							
Nr elementu	typ/nazwa	długość jednostkowa [mm] lub wymiary g/szer/dł	szt	długość całkowita [m]	masa jednostkowa [kg na szt./mb]	masa całkowita [kg]	uwagi
R3	RK120x120x6.3	1600	1	1,6	22,1	35,36	Otwory na śruby wykonane średnicy o 1mm większej dla średnicy 12mm i większej o 2mm dla większych
S6	RK120x120x6.3	1858	2	3,8	22,1	83,98	
BL1	blacha	12x260x190	2	-	5	9,34	
Masa całkowita [kg]						135	

Wykaz zapotrzebowania stali na konstrukcję rygla R11							
Nr elementu	typ/nazwa	długość jednostkowa [mm] lub wymiary g/szer/dł	szt	długość całkowita [m]	masa jednostkowa [kg na szt./mb]	masa całkowita [kg]	uwagi
R11	RK120x120x6.3	1600	1	1,6	22,1	35,36	Otwory na śruby wykonane średnicy o 1mm większej dla średnicy 12mm i większej o 2mm dla większych
S6	RK120x120x6.3	1858	2	3,8	22,1	83,98	
BL1	blacha	12x260x190	2	-	5	9,34	
Masa całkowita [kg]						135	

Wykaz zapotrzebowania stali na konstrukcję rygla R12							
Nr elementu	typ/nazwa	długość jednostkowa [mm] lub wymiary g/szer/dł	szt	długość całkowita [m]	masa jednostkowa [kg na szt./mb]	masa całkowita [kg]	uwagi
R12	RK120x120x6.3	1600	1	1,6	22,1	35,36	Otwory na śruby wykonane średnicy o 1mm większej dla średnicy 12mm i większej o 2mm dla większych
S6	RK120x120x6.3	1858	2	3,8	22,1	83,98	
BL1	blacha	12x260x190	2	-	5	9,34	
Masa całkowita [kg]						135	

Wykaz zapotrzebowania kotew wklejanych ściany szczytowej osi 4							
Nr elementu	typ/nazwa	długość jednostkowa [mm] lub wymiary g/szer/dł	szt	długość całkowita [m]	masa jednostkowa [kg na szt./mb]	masa całkowita [kg]	uwagi
K1	HE 500 V3 100 Latax 10x10x100	100mm	4	-	-	-	Zest. wkłep

UWAGI:

Część ogólna:

- Wskazy należy chronić przed wodami opadowymi, gruntowymi oraz przemarzeniami.
- Wskazy pod płytą fundamentową.
- 2x fałd lub papa.
- 10 cm chudego betonu.
- wyniosła gruntu.
- Otwory instalacyjne należy wykonać wg pozostałych branż.
- Przed wykonaniem szalunku, wymiary należy zweryfikować z branżą architektoniczną.
- W przypadku łączenia prętów zbrojenia należy stosować zaskoki K08.
- Łączenie należy wykonać napięciem max 50% połączonych w jednym przekroju.
- Długość prętów mierzona wg normy PN-EN ISO 3766:2006 metodą A – wymiar zewnętrzny pręta.
- Przed betonowaniem fundamentów należy wykonać wykry słupów i słon.
- Wymiary podane w [mm], poziomy [mm].
- Należy zastosować podcięcie do mostku instalacji, wentylacji, oraz mocowania paneli fotowoltaicznych na konstrukcję tuku.
- Upoznać się z innymi samodzielnymi rysunkami wg Wykonawcy. Wykonawca jest zobowiązany do przedstawienia projektu wykonawczego konstrukcji nośnej.
- Część szczegółowa:
- Wymogi techniczne konstrukcji stajowej wg PN-EN 1000-2.
- Klasa wykonania konstrukcji – EXC2.
- Szczegółowe wyliczenie dla konstrukcji stajowej zgodnie z opisem technicznym.

4. Elementy spawane na całej długości przylęgania chwyty ze pokazanej instalacji.

5. Niezróżnicowane spawki wykonane jako:

- poziwowe dwustronne o=0,2
- poziwowe jednostronne o=0,71
- człowe pełnaprzelęgowe s=1
- głębokość złącza z łączonych el.

6. Zdobycie instalacji antykorozyjnej – C3/W (miedziowa), gr. 120 µm.

7. Połączenie czółowe sprężać momentem, dociągając do śrub M16 kl. 8.8 MT = 200Nm.

8. Wszelkie wymiary podano w [mm].

Część szczegółowa:

Wymiary 50mm, dołem 1.30mm pozostałe.

Ściany żelbetowe 30mm.

STAL A=III (S500P3).

SECTON C30/37 (B37).

HALA SPORTOWA

RYSUNEK WYKONAWCY KONSTRUKCJI RYGLI ŚCIANY SZCZYTOWEJ W OSI 5

KS-02