

Załącznik nr 1 do Specyfikacji Warunków Zamówienia na dostawę stabilizatorów.

Zakup stabilizatorów pionowych c.w.u.V=300l, PS=0,6MPa, TS=700°C

1) Wymagania techniczne dla stabilizatorów w Cz. II ust. 1 Specyfikacji Warunków

Zamówienia:

- pojemność 300 litrów, PS=0,6MPa, TS=700°C
- stabilizator należy wykonać z blachy i dennic o grubości 3 mm,
- wysokość stabilizatora w części walcowej 1000mm; średnica 550mm,
- w dennicy górnej musi posiadać powyżej izolacji dwa króćce gwintowane \varnothing 50 z rozstawem pomiędzy nimi 350mm, oraz jeden króciec gwintowany \varnothing 15,
- w dennicy dolnej lub czołowej dolnej musi posiadać króciec gwint. \varnothing 50,
- stabilizator musi być posadowiony na min. trzech podporach stalowych przytwierdzonych do zbiornika z możliwością regulacji wysokości nóżek w zakresie 12 cm.,
- na płaszczu zbiornika musi być wyczystka wykonana z rury i połączenia kołnierzonego \varnothing 125,
- stabilizator wewnątrz powinien być zabezpieczony farbą ceramiczną stosowaną do malowania zbiorników przeznaczonych do kontaktu z wodą do picia,
- stabilizator na zewnątrz musi być zabezpieczony antykorozyjnie farbą odporną na temperaturę 1000°C,
- stabilizator musi być pokryty izolacją o grubości min. 50mm.,
- izolacja rozbieralna,
- zastosowane blachy i dennice muszą posiadać atesty,
- zastosowana do malowania farba epoksydowa musi posiadać atest higieniczny,
- stabilizator musi posiadać tabliczkę znamionową z nr fabrycznym i rokiem produkcji.
- numer fabryczny oraz rok produkcji w paszporcie i na tabliczce znamionowej muszą być zgodne,
- otwór na anodę nad wyczystką,
- otwór na spust pod wyczystką,
- otwór z gwintem wewn. $\frac{1}{2}$ " RT do instalacji manometru,
- wbudowany termometr z zakresem temperatury do 120°C,
- wszystkie otwory ponownie gwintowane po malowaniu.