Budynek pełniący pierwotnie funkcję hali produkcyjnej obuwia powstał z początkiem lat siedemdziesiątych ubiegłego wieku. Obiekt wykonano na planie prostokąta w

wymiarach w rzucie 36,80x55,13m. Hala posiada dwie kondygnacje użytkowe – parter i

przyziemie. Budynek zlokalizowano na terenie o znacznym nachyleniu w kierunku zachodnim.

Różnica poziomów terenu od strony wschodniej a zachodniej wynosi ok. 3,4m. Z naturalnego

ukształtowania terenu wynika geometria budynku. Przyziemie zlokalizowane jest w części

zachodniej obiektu tj. w strefie obniżenia terenu. Kondygnacja podpiwniczenia wykonana

została do osi 6, gdzie budynek podzielono dylatacją na część parterową i dwukondygnacyjną.



**Rysunek 1 - Sytuacja - konturem zielonym oznaczono przedmiotowy budynek hali produkcyjnej**

Teren, na którym posadowiono budynek był wcześniej użytkowany jako wysypisko

miejskie. W związku ze złymi warunkami gruntowymi obiekt posadowiono na palach

fundamentowych (zgodnie z oświadczeniem Właściciela budynku) – w dokumentacji

archiwalnej brak informacji o sposobie posadowienia.

Główną konstrukcję nośną budynku stanowią żelbetowe, prefabrykowane słupy

zakotwione w stopach kielichowych opartych na palach fundamentowych. W części parteru

słupy rozstawione są w ścianach zewnętrznych po obwodzie budynku w rozstawie co ok. 6.0m oraz w osi środkowej H. Słupy te posiadają przekrój 30x30cm. W poziomie piwnic siatkę

słupów zagęszczono – słupy zlokalizowano na przecięciach każdej osi konstrukcyjnej i tworzą

one siatkę 6,0x6,0m. Słupy w części przyziemia posiadają przekrój 40x40cm.

Konstrukcję dachu stanowią stalowe, czterospadowe, przestrzenne dźwigary kratowe o

wymiarach w rzucie ok 6,0x18,0m i wysokości ok. 1.9m. Dźwigary wykonano jako spawane z

kątowników odpowiednio 2xL40x40x4 dla pasa górnego, 2XL65x65x7 dla pasa dolnego.

Krzyżulce i słupki wykonano z ceowników C80x45x4. Wiązary stężono w poziomie za pomocą

przegubowo montowanych profili 2xC80x45x4 lub L65x65x7 w rozstawie co 3m. W polach

skrajnych wykonano ponadto stężenia przekątniowe.

Strop międzykondygnacyjny wykonano z żelbetowych płyt prefabrykowanych

gęstożebrowych wspartych na prefabrykowanych belkach o zmiennej wysokości.

Ściany zewnętrzne wykonano w większości z elementów prefabrykowanych

mocowanych na markach stalowych do słupów nośnych konstrukcji. Ściany przyziemia

częściowo wykonano jako murowane z cegły pełnej licowanej cegłą silikatową – dotyczy

miejsc gdzie brak było możliwości zastosowania elementów prefabrykowanych tj. w miejscach występowania okien, połączenia przewiązek biurowca i portierni oraz pomiędzy osiami 5-6 gdzie następuje zmiana poziomu terenu. Ściany murowane oparte są na belkach podwali nowych wspartych na oczepach pali fundamentowych. Na elewacjach północnej, południowej i zachodniej w poziomie parteru wykonano przeszklenia występujące niemalże w każdym polu między słupami.

Wewnętrzne ścianki działowe pierwotnie wykonane były jako murowane z cegły

pełnej. Podczas eksploatacji budynku i dostosowywania go do nowych funkcji postawiono

szereg nowych ścianek murowanych lub lekkich z płyt kartonowo-gipsowych.

Budynek wyposażony jest w instalacje wodno-kanalizacyjną, centralnego ogrzewania i

elektryczną. Zasilanie hali w media prowadzone było z budynku administracyjno-biurowego

Inwestora, połączonego przewiązką z obiektem hali. W przyziemiu budynku hali, w

pomieszczeniu nr 0.32 zlokalizowano rozdzielacz instalacji centralnego ogrzewania. Z

rozdzielacza oprócz przewodów zasilających grzejniki budynku hali, wyprowadzone są

przewody zasilające budynek portierni i budynek garażowy. Przewody te prowadzone są pod

sufitem kondygnacji przyziemia. Kondygnacją przyziemia prowadzone są również przewody

zasilające w wodę budynek portierni (zgodnie z dokumentacją archiwalną rury prowadzone

kanałem instalacyjnym) oraz budynek garaży (rury prowadzone w strefie podsufitowej.

Ze względu zły stan techniczny obiektu i na nieprawidłowe funkcjonowanie jego układu

nośnego, podczas eksploatacji wprowadzono szereg wzmocnień konstrukcji parteru –

stalowych i drewnianych ram nośnych. Wzmocnienia te miały na celu doraźne zabezpieczenie konstrukcji hali przed awarią. Nie były projektowane jako doraźne wzmocnienie układu nośnego. Pierwotna konstrukcja nośna dachu nie posiada odpowiedniej nośności i jest w stanie przed awaryjnym. Obecnie stan techniczny konstrukcji nadziemia jest zupełnie zły i grozi zawaleniem. Przebywanie w obiekcie grozi utratą zdrowia i życia. Ponieważ wykonanie docelowego remontu hali jest ekonomicznie nieuzasadnione, Właściciel obiektu zdecydował o jego opróżnieniu i wyłączeniu z użytkowania do czasu wykonania rozbiórki.

Ponieważ przez kondygnację podziemia przebiegają przewody zasilające w wodę i ciepło budynki portierni i garażowy należy pozostawić główne rury zasilające.